

Tekst | Roel van Gils Beeld | BIM4Production

PLANNING IS PRODUCTIE

"In de ideale wereld wil je just-in-time kunnen plannen en produceren", zegt Nieuwenhuis. "De meeste frustratie bij bedrijven zit hem in het feit dat de productie de planning bepaalt, in plaats van dat de planning de productie aanstuurt. Je wil geen planning die zes of tien weken op voorhand al in 'beton is gegoten'. Daarnaast ontstaat veel onduidelijkheid doordat verschillende afdelingen losse plannings hebben waardoor meerdere 'waarheden' ontstaan. Dat maakt je allesbehalve flexibel. Projecten verschuiven continu. Als je daarin niet flexibel bent, loop je het risico altijd op het verkeerde moment te produceren, met alle gevolgen van dien. Hoe korter de productie op de levering

ELEMENTNIVEAU

engineeringfase. Echter, de planning bij industriële elementenbouwers verloopt van grof naar fijn. Van een grove planning op project- of capaciteitsniveau naar een planning op elementniveau, zodra een BIM-model beschikbaar is. In al die fases wil je geen losse planbestanden hebben in allerlei formats, want dat resulteert in twee of meer waarheden. De flow loopt vanuit transport (wanneer heb je iets nodig op de bouw) via productie naar de voorkant: wanneer moet de engineering gereed zijn? Je plant dus als het ware terug. Wanneer heb je een element nodig, wanneer moet het geproduceerd zijn en wanneer moet je beginnen met het bestellen van componenten en onderdelen?"

VAN GROF NAAR FIJN

The screenshot displays the BIMBA software interface, which is used for managing construction materials and production. The interface is organized into three main panels:

- Wachtrijen/zagen (Waiting/Logs):** This panel on the left shows four horizontal bars representing different materials (Beton, Staal, etc.) and their respective waiting times. Each bar is labeled with a material name and a quantity (e.g., Beton 1000, Staal 1000).
- Lijn productie (Production Line):** This central panel shows a production line with four stages (Lijn 1, Lijn 2, Lijn 3, Lijn 4). Each stage is represented by a small icon and a list of materials and quantities. The production line is organized into a grid where each row represents a stage and each column represents a material.
- Data Table:** On the right side, there is a large table with multiple columns and rows, listing various materials and their quantities. The table is organized into sections, with the first section containing materials like Beton, Staal, and others, and the second section containing materials like Hout, Glas, and others.

At the bottom of the interface, a status bar indicates the total production time: "Totaal ingedeeld: 98 M³ / 100.00 uur".



Grafische vrachtplanning elementen.

24 | **BETON** & **STAALBOUW.NL**